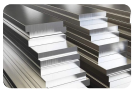
LEPOLD MASCHINENBAU

Werkstoffübersicht – was wir zerspanen.

Aluminium, Stahl, Edelstahl, NE-Metalle und technische Kunststoffe – gefräst und gedreht in Au am Rhein.



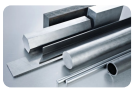
Welcher Werkstoff verwendet wird, legt Ihre Zeichnung fest. Die Übersicht zeigt die Sorten, die wir regelmäßig bearbeiten – **weitere Werkstoffe bearbeiten wir nach Ihrer Vorgabe.**



Aluminium

leicht, gut zerspanbar, eloxierbar

Legierung	Kurzzeichen	Typischer Einsatz
EN AW-2007	AlCuMgPb	Automatenlegierung, viele Bohrungen
EN AW-5083	AlMg4,5Mn0,7	Platten, korrosionsbeständig
EN AW-5754	AlMg3	Abdeckungen, Halter, Bleche
EN AW-6060	AlMgSi	Profile, sehr gut eloxierbar
EN AW-6082	AlSi1MgMn	Standard im Maschinenbau
EN AW-7075	AlZn5,5MgCu	Hochfest – Halter, Vorrichtungen
Gussplatten	feingefräst	Verzugsarme Grund- und Montageplatten



Stahl

Bau-, Automaten-, Vergütungs-, Einsatz-, Werkzeugstahl

Werkstoffnr.	Kurzname	Typischer Einsatz
1.0038	S235JR	Baustahl – Grundplatten, Konsolen
1.0577	S355J2	Baustahl – tragende Platten
1.0718	11SMnPb30	Automatenstahl, sehr gut zerspanbar
1.0503	C45	Wellen, Bolzen, Hebel
1.7225	42CrMo4	Hoch belastete Maschinenteile
1.7131	16MnCr5	Einsatzstahl – verschleißfest
1.2312	40CrMnMoS8-6	Formen, Vorrichtungen, Spannelemente
1.2379	X153CrMoV12	Schneid- und Verschleißteile
1.2842	90MnCrV8	Lehren, Schneidteile, Führungen

Edelstahl

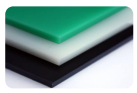
rostfrei und säurebeständig

Werkstoffnr.	Kurzname	Typischer Einsatz
1.4301	X5CrNi18-10 (V2A)	Halter, Abdeckungen, Gehäuse
1.4305	X8CrNiS18-9	Automaten-Edelstahl
1.4401	X5CrNiMo17-12-2 (V4A)	Säurebeständig, Feuchte
1.4404	X2CrNiMo17-12-2	Pumpen und Apparate
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	Apparate- und Behälterbau

NE-Metalle

Messing, Rotguss, Bronze, Kupferlegierungen

Werkstoff	Kurzzeichen	Typischer Einsatz
Messing CW614N	CuZn39Pb3	Automatenmessing
Messing CW617N	CuZn40Pb2	Armaturen- und Formteile
Messing CW508L	CuZn37	Ohne Bleizusatz
Rotguss CC491K	Rg5	Lager- und Gleitbuchsen
Rotguss CC493K	Rg7	Gleitlager, Gleitbuchsen
Alu-Bronze CW307G	CuAl10Ni5Fe4	Gleit- und Verschleißteile
CuCrZr CW106C	CuCr1Zr	Elektroden, Kontaktteile



Technische Kunststoffe

gleitfähig, isolierend, chemikalienbeständig

Kurzzeichen	Kunststoff	Typischer Einsatz
POM-C	Polyacetal	Gleitteile, Zahnräder, Greifer
PA 6 / PA 6.6	Polyamid	Rollen, Führungsteile
PA 6 G	Guss-Polyamid	Große Gleit- und Verschleißteile
PE 300	PE-HD	Abdeckungen, Schutzteile
PE 1000	PE-UHMW	Gleitleisten, Führungen
PP	Polypropylen	Chemikalienbeständige Teile
PVC	Polyvinylchlorid	Teile für den Apparatebau
PET / PETP	Polyester	Maßhaltige Präzisionsteile
PEEK	Polyetheretherketon	Hohe Temperaturen und Lasten
PTFE	Polytetrafluorethylen	Dicht- und Isolierteile

Materialbeschaffung
Halbzeug passend zu Ihrer Zeichnung

Werkstoffzeugnis 3.1
nach EN 10204 auf Wunsch

Beigestelltes Material
Lohnbearbeitung Ihres Materials

Oberfläche & Wärme
Eloxieren, Härten u. a. über Partner

Ihr Werkstoff ist nicht aufgeführt?
Sprechen Sie uns an.
Wir prüfen die Machbarkeit.

LEPOLD Maschinenbau
Inh. Patrick Lepold
Zeppelinstraße 1
76474 Au am Rhein

Tel. 07245 3721
info@lepold-maschinenbau.de
lepold-maschinenbau.de

Website öffnen